

## ORDOFLEX 40

### DESCRIPTION :

**ORDOFLEX 40** est un mastic élastomère mono composant à base de polyuréthane. Il forme un joint présentant une grande élasticité, une bonne résistance à la déchirure et aux intempéries.

Il réticule rapidement au contact de l'humidité

Il bénéficie du label SNJF sur aluminium anodisé et mortier en catégorie 25<sup>F</sup>.



### APPLICATION :

**ORDOFLEX 40** peut être utilisé pour le collage et l'étanchéité des différents matériaux de bâtiment : Béton, bois, aluminium, métal laqué, polyester, verre, PVC, tuile béton et terre cuite, pierre, grès cérame, faïence.



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	Blanc, gris, noir, brun
Densité	1,18 +/- 0,05 - noir 1,15 +/- 0,05
Consistance	Pâteuse
Coulure	Néant (ISO 7390)
Détachant	688/1 avant prise
Formation de peau, prise superficielle	Environ 1h30 à 23°C 50% H.R.
Réticulation	3mm /24 heures à 23°C 50% H.R.
Dureté Shore A	Environ 40 ISO 868 (3 secondes)
Résistance à la température*	Entre -30°C et +80°C
Module	0,4 MPA 100% (ISO 8339)
Allongement à la rupture	> 600%
Température d'application	Entre +5°C et +40°C
Tenue aux acides et bases diluées	Moyenne
Tenue aux UV	Bonne
Tenue à l'eau et aux brouillards salins	Excellente

Nous déclinons toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation du produit.

## MISE EN ŒUVRE :

### Préparation des supports :

Les supports à assembler doivent être plans, secs, sans poussières, ni graisse ou agents contaminant qui pourraient nuire au collage.

Si les supports doivent être nettoyés, des solvants de type méthyléthylcétone (MEC) peuvent être utilisé\* Utiliser les solvants conforme aux réglementations locales. Vérifier la compatibilité du solvant utilisé avec les substrats. Poncer les surfaces métalliques si nécessaire.

Après ponçage, celles-ci sont à nouveau nettoyées. Laisser sécher les surfaces après dégraisser le PVC, le verre ou l'aluminium avec un solvant non gras de type acétone.

### Encollage :

**ORDOFLEX 40** s'applique à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique sur des supports propres et secs, dégraissés à des températures comprises entre +5°C et + 40°C. Toutes traces de corps gras, peintures ou revêtements non adhérents devront être systématiquement éliminés.

Après application chaque joint sera serré sur les « lèvres du joint » et lissé à l'aide d'une spatule humide. Ce produit doit être utilisé dans les 24 heures qui suivent l'ouverture de la protection de la cartouche. Ne pas appliquer le mastic à une température inférieure à 5°C. En cas d'application par temps froid, stocker les cartouches ou les boudins à 20°C avant utilisation.

### Nettoyage :

Les outils seront nettoyés au xylène ou toluène quand le mastic n'est pas polymérisé. Après polymérisation, l'abrasion est nécessaire.

### Compatibilité :

Peinture en phase aqueuse : oui

Peinture en phase solvant : des essais doivent être réalisés.

## NORMES / AVANTAGES PRODUIT

**ORDOFLEX 40** polymérisant rapidement au contact de l'humidité de l'air, il se transforme en un joint souple et résistant ayant une très bonne adhérence sur la plupart des matériaux traditionnels du bâtiment.

## STOCKAGE / CONSERVATION / CONDITIONNEMENT / COLORIS

Durée : 12 mois en emballages d'origine hermétiquement fermés.

Température : stocker la colle entre +5°C et + 25°C.

## CONSOMMATION

Cartouche de 300 ml

Buse (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longueur de cordon (m)	95	42	24	15	10.5	7.5	5.5	4.5	3.5

Poche de 600 ml

Buse (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longueur de cordon (m)	190	85	47	30	21	15	11	9	7

## HYGIÈNE / SÉCURITÉ / PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Avant toute utilisation du produit, consulter la fiche de données de sécurité.

Pour développer toutes ses propriétés mécaniques le produit doit être appliqué à une température comprise entre 5°C et + 40°C.

Il doit être appliqué sur des supports, propres et secs, exempts de poussières et de graisses.